

Supreme Pro-Active



Pure-Flo® Supreme Pro-Active

Adsorvente que possui um nível médio de ativação ácida. A melhor combinação de atividade e filtração para um alto desempenho em todos os tipos de óleos.

PROPRIEDADES TÍPICAS

Umidade Livre, % peso @ 105°C	14.0% - 17.5%
PH (5% Sólidos em D.I.H ₂ O)	2.5 - 3.5
Densidade compactada	576 - 768 g/l

TAMANHO DA PARTÍCULA

Peneira (Padrão Tyler):	
Através da Malha 325 (Menos de 45 Microns) % Peso	74.0% - 80.0%

QUALIDADE RECONHECIDA

Todos os produtos Pure-Flo são classificados como auxiliares de processo e considerados seguros segundo a norma GRAS emitida pela Food and Drug Administration (FDA).

EMBALAGENS E TRANSPORTE

Pure-Flo Supreme Pro-Active está disponível em big-bags, em sacos de 25 kg de papel kraft, acondicionados em pallets protegidos com filme plástico, ou a granel, em caminhões bulk.

Nota: Os Dados aqui apresentados devem ser considerados exatos. Não obstante, cada consumidor deverá determinar como este produto se ajusta a seu processo.

A Oil-Dri Corporation of América não garante, de maneira expressa nem tácita os dados referentes ao presente produto, nem assume responsabilidade por riscos ou circunstâncias surgidas do uso desta informação.

Pure-Flo Supreme Pro-Active

Excelente Remoção de
Cor e Clorofila

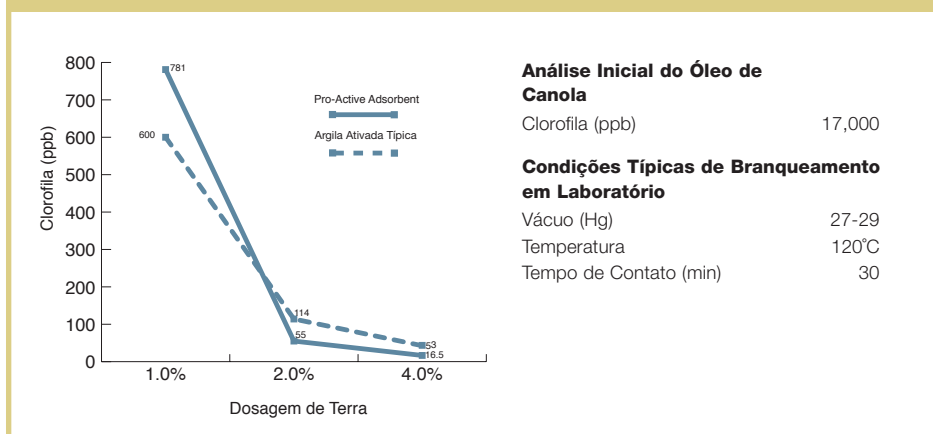
Baixo Custo de Clarificação
para Todos os Tipos de Óleos

Características Excelentes
de Filtração

Pure-Flo® Supreme Pro-Active

A família Pure-Flo Supreme é composta por uma gama de produtos onde a matéria prima é um híbrido de hormita e esmectita, com características únicas de adsorção e filtração. Estas Argilas atuam como transportadoras de ácido que acondicionam os óleos no branqueamento.

Excelente Remoção de Clorofila



Análise Inicial do Óleo de Canola

Clorofila (ppb) 17,000

Condições Típicas de Branqueamento em Laboratório

Vácuo (Hg) 27-29

Temperatura 120°C

Tempo de Contato (min) 30

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO E BENEFÍCIOS

- Adsorção de clorofila de óleos vegetais como canola, soja e girassol.
- Remoção de cor de óleos como canola, milho, girassol e soja.
- Remoção de Sabões e Fosfolipídeos.
- Excelente remoção de metais (P, Ca, Mg, Ni).
- Características de filtração excelentes, representando ciclos mais longos e menor pressão ao final da filtração.

APLICAÇÕES SUGERIDAS DE PROCESSO

- Remoção de cor e clorofila para óleos com exigência de cor final clara.
- Flexibilidade de uso para todos tipos de óleos e gorduras.
- Para plantas sensíveis com respeito à vazão ideal.

SUPORTE TÉCNICO E SERVIÇOS

A família de produtos Pure-Flo oferece a seus clientes os melhores produtos e serviços. A assistência técnica inclui o acesso ao Centro de Pesquisa e Desenvolvimento da Oil-Dri, e ao seu moderno Laboratório que conta com a mais alta tecnologia da Indústria. É sabido que os equipamentos de processo, os sistemas e as condições de manuseio, interagem com o tipo e a qualidade do óleo terminado tornando cada fábrica de óleo única. Por esta razão lhes ajudaremos a otimizar seus processos e produtos.

Oferecendo Produtos

Adsorventes e Serviços de Qualidade a nossos clientes ao redor do Mundo

A Oil-Dri trabalha com distribuidores locais em mais de 50 países, oferecendo a qualidade de serviços que você espera.

Contate-nos hoje para saber como poderemos melhorar seu processo de branqueamento.

Escritório Principal:

Oil-Dri Corporation of America
410 N. Michigan Ave., Suite 400
Chicago, Illinois 60611 U.S.A.

Email: fluidspurification@oil dri.com
Website: www.oil dri.com
Telephone: 312.321.1515
Fax: 312.321.6534